



ТЕМА 3. БЕЗОПАСНЫЕ МЕТОДЫ И ПРИЕМЫ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

3. БЕЗОПАСНЫЕ МЕТОДЫ И ПРИЕМЫ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ 2

Оглавление

| | |
|---|----|
| 3. БЕЗОПАСНЫЕ МЕТОДЫ И ПРИЕМЫ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ | 2 |
| Механические опасности | 4 |
| Электрические опасности | 7 |
| Термические опасности..... | 7 |
| Опасности из-за недостатка кислорода в воздухе | 8 |
| Опасности, связанные с воздействием химического фактора | 9 |
| Опасности, связанные с воздействием аэрозолей преимущественно фиброгенного действия | 10 |
| Опасности, связанные с воздействием тяжести и напряженности трудового процесса | 13 |
| Опасности, связанные с воздействием шума | 13 |
| Опасности, связанные с воздействием вибрации | 14 |
| Опасности, связанные с применением средств индивидуальной защиты | 15 |
| Опасности насилия | 16 |
| Опасности транспорта..... | 17 |
| Опасности, связанные с воздействием световой среды..... | 17 |
| Опасности, связанные с воздействием насекомых..... | 18 |

| | |
|--|----|
| Опасности, связанные с организационными недостатками | 18 |
| Опасности пожара..... | 19 |
| Опасности, связанные с управлением автотранспортного средства | 20 |
| Опасности, связанные с заправкой автомобиля топливом, смазочными материалами и охлаждающей жидкостью | 21 |
| Опасности, связанные с проведением мелкого ремонта и обслуживанием автомобиля, не требующих разборки механизмов..... | 22 |
| Опасность, связанная с перемещением грузов | 23 |

3. БЕЗОПАСНЫЕ МЕТОДЫ И ПРИЕМЫ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

Человек способен плодотворно и интенсивно трудиться только в условиях полной безопасности и безвредности производства, а также при оптимальном микроклимате окружающей среды. Но, к сожалению, не всегда можно исключить действие вредных и опасных факторов при выполнении работ. Для уменьшения воздействия таких факторов на человека необходимо выполнять ряд требований, которые помогут снизить степень опасности.

Перед началом работ в условиях производственного риска необходимо выделить опасные для людей зоны, в которых постоянно действуют или могут действовать опасные факторы, связанные или не связанные с характером выполняемых работ.

К зонам постоянно действующих опасных производственных факторов относятся участки:

- вблизи от незаземленных токоведущих частей электроустановок;
- вблизи от неогороженных перепадов по высоте 1,8 м и более;
- где возможно превышение предельно допустимых концентраций вредных веществ в воздухе.

К зонам потенциально опасных производственных факторов следует относить:

- участки территории вблизи строящегося здания (сооружения);

- этажи (ярусы) зданий и сооружений в одной захватке, над которыми происходит монтаж (демонтаж) конструкций или оборудования;
- зоны перемещения машин, оборудования или их частей, рабочих органов;
- участки, над которыми происходит перемещение грузов кранами.

Размеры вышеперечисленных зон устанавливаются согласно требованиям нормативных документов.

Места временного или постоянного нахождения работников должны располагаться за пределами опасных зон.

На границах зон, постоянно действующих опасных производственных факторов, устанавливаются защитные ограждения, на границах зон потенциально опасных производственных факторов — сигнальные ограждения и знаки безопасности.

На выполнение работ в зонах действия опасных производственных факторов, возникновение которых не связано с характером выполняемых работ, выдается наряддопуск.

Работники, привлекаемые к выполнению работ с повышенной опасностью, должны:

- иметь профессиональную подготовку и квалификацию, соответствующие характеру выполняемой работы;
- пройти проверку состояния здоровья и не иметь медицинских противопоказаний к исполнению работ по основной и совмещаемым профессиям;
- пройти проверку знаний требований инструкций по охране труда для основной и совмещаемой профессий;
- быть допущенными к самостоятельной работе по основной и совмещаемой профессиям;
- пройти целевой инструктаж в соответствии с нарядом-допуском и соблюдать полученные указания.

К работникам, выполняющим работы в условиях действия опасных производственных факторов, связанных с характером работы, в соответствии с законодательством предъявляются дополнительные требования безопасности.

(Примерный перечень опасностей и мер по управлению ими в рамках СУОТ, Примерный перечень работ повышенной опасности, к которым предъявляются отдельные требования по организации работ и обучению работников утверждены приказом Минтруда РФ от 29.10.2021 г. №776н).

Безопасные методы и приемы работ при действии вредных и (или) опасных производственных факторов

Механические опасности

Вредные и (или) опасные производственные факторы: опасность падения из-за потери равновесия, в том числе при спотыкании или подскользывании, при передвижении по скользким поверхностям или мокрым полам

Безопасные методы и приемы работ:

1. Оценка работником опасности падения из-за потери равновесия, в том числе при спотыкании или подскользывании, при передвижении по скользким поверхностям или мокрым полам.
2. Использование противоскользящих напольных покрытий.
3. Использование незакрепленных покрытий с сопротивлением скольжению на обратной стороне (например, ковров, решеток и другое).
4. Предотвращение накопления влаги во влажных помещениях (применение подходящих вариантов дренажа и вентиляции воздуха).
5. Нанесение противоскользящих средств (опилок, антиобледенительных средств, песка).
6. Своевременная уборка покрытий (поверхностей), подверженных воздействию факторов природы (снег, дождь, грязь).
7. Своевременный уход за напольной поверхностью (Предотвращение попадания жирных и маслянистых веществ).
8. Химическая обработка для увеличения шероховатости поверхности механическая и термическая последующая обработка (Шлифование, фрезерование, лазерно-техническое восстановление).
9. Установка полос противоскольжения на наклонных поверхностях.
10. Выполнение инструкций по охране труда.
11. Применение специальной (рабочей) обуви.

12. Опасность падения с высоты, в том числе из-за отсутствия ограждения, из-за обрыва троса, в котлован, в шахту при подъеме или спуске при нештатной ситуации
13. Избегать перепадов высоты, краев и участков, лежащих глубже в непосредственной близости от рабочих мест, маршрутов движения, стендов, рабочих мест на рабочем оборудовании и системах.
14. При планировании зданий максимально исключить размещение технического оборудования на крышах или размещение такого оборудования на достаточно большом расстоянии от кромок спуска.
15. Располагать элементы управления и оборудования для эксплуатации и обслуживания на высоте, доступной с наземной стойки.
16. Использование роботов и автоматизации для очистки фасадов.
17. Использование датчиков или камер для удаленного контроля.
18. Установка устройств, предотвращающих падение.
19. Защита опасных зон от несанкционированного доступа.
20. Использование в качестве СИЗ системы крепления человека к якорному устройству таким образом, чтобы предотвратить падение или остановить падение человека.
21. Регулировка высоты рабочих мест на стационарных объектах.
22. Создание фиксированных по высоте рабочих мест и входов (маршрутов движения) для повторяющихся работ на высоте, например, при уборке балконов, систем доступа, мостков, лестниц.

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Удары, порезы, проколы, уколы, затягивания, наматывания, абразивные воздействия подвижными частями оборудования

Безопасные методы и приемы работ:

1. Допуск к работе работника, прошедшего обучение и обладающего знаниями в объеме предусмотренным техническим описанием данного оборудования и общими правилами безопасности.
2. Определение круга лиц, осуществляющих контроль за состоянием и безопасной эксплуатацией движущихся элементов производственного оборудования.
3. Проведение, в установленные сроки, испытания производственного оборудования специальными службами государственного контроля.

4. Соблюдение государственных нормативных требований охраны труда.
5. Использование блокировочных устройств.
6. Применение средств индивидуальной защиты специальных рабочих костюмов, халатов или роб, исключающих попадание свисающих частей одежды на быстродвижущиеся элементы производственного оборудования.
7. Применение комплексной защиты. Дистанционное управление производственным оборудованием, применяемого в опасных для нахождения человека зонах работы машин и механизмов. Осуществление контроля и регулирование работы опасного производственного оборудования из удаленных мест.
8. Применение предупредительной сигнализации, контрольно-измерительных приборов и автоматики.

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Удар работника или падение на работника предмета, тяжелого инструмента или груза, упавшего при перемещении или подъеме

Безопасные методы и приемы работ:

1. Повышение уровня механизации и автоматизации, использование современной высокопроизводительной техники (применение приборов, машин, приспособлений, позволяющих осуществлять производственные процессы без физических усилий человека, лишь под его контролем).
2. Исключение веса груза, превышающего грузоподъемность средства его перемещения (разделение на несколько операций с менее тяжелым грузом).
3. Оптимальная логистика, организация небольшого промежуточного склада наиболее коротких удобных путей переноса груза.
4. Соблюдение эргономических характеристик рабочего места (благоприятные позы и эффективные движения).
5. Обеспечение безопасных условий труда (ровный нескользкий пол, достаточная видимость, удобная одежда, обувь).
6. Снижение темпа работы, достаточное время восстановления, смена стрессовой деятельности на более спокойную (соблюдение режима труда и отдыха, графиков сменности).

Электрические опасности

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Контакт с частями электрооборудования, находящимися под напряжением. Воздействие электрической дуги.

Безопасные методы и приемы работ:

Изоляция токоведущих частей электрооборудования, применение СИЗ, соблюдение требований охраны труда, применение ограждений, сигнальных цветов, табличек, указателей и знаков безопасности.

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Отсутствие заземления или неисправность электрооборудования.

Безопасные методы и приемы работ:

Вывод неисправного электрооборудования из эксплуатации, своевременный ремонт и техническое обслуживание электрооборудования, применение ограждений, сигнальных цветов, табличек, указателей и знаков безопасности.

Термические опасности

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Ожог при контакте незащищенных частей тела с поверхностью предметов, имеющих высокую температуру.

Безопасные методы и приемы работ:

1. Применение закрытых систем (ограждений) для горячих сред, установка изоляции, разделяющих защитных устройств, уменьшение площади контакта.
2. Организация обучения, инструктажей, стажировки, проверки знаний, установка предупреждающих знаков, визуальных и звуковых предупреждающих сигналов, утверждение правил поведения на рабочих местах.
3. Правильное применение СИЗ.

Опасности, связанные с воздействием микроклимата и климатические опасности

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Заболевания вследствие перегрева или переохлаждения организма

Безопасные методы и приемы работ:

1. Организация обучения, инструктажей, стажировки, проверки знаний, установка предупреждающих знаков, визуальных и звуковых предупреждающих сигналов, утверждение правил поведения на рабочих местах.
2. Кондиционирование воздуха.
3. Рациональное размещение оборудования.
4. Покрытие теплоизолирующим материалом металлических поверхностей ручных инструментов, металлических ручек и задвижек технологического оборудования.
5. Работа с дистанционным управлением и наблюдением.
6. Внедрение рациональных технологических процессов и оборудования.
7. Устройство защиты работающих с применением различных видов экранов.
8. Использование СИЗ: спецодежды, спецобуви, средств защиты рук и головных уборов.
9. Рациональное чередование режимов труда и отдыха.
10. Создание комнат обогрева для работающих в условиях воздействия пониженных температур.

Опасности из-за недостатка кислорода в воздухе

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Развитие гипоксии или удушья из-за вытеснения его другими газами или жидкостями.

Безопасные методы и приемы работ:

1. Назначение лиц, ответственных за организацию и безопасное проведение работ.
2. Периодический осмотр средств коллективной и индивидуальной защиты.
3. Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда.
4. Блокировка (тепловая, электрическая, механическая) оборудования и процессов (в том числе блокировка для обеспечения защиты от проникновения технологических и хозяйственно-бытовых жидкостей, стоков и газов в рабочую зону) в соответствующем ограниченном и (или) замкнутом пространстве.
5. Исключение опасной работы (процедуры) в ограниченном и (или) замкнутом пространстве и (или) сокращение времени ее выполнения.
6. Замена опасной работы (процедуры) менее опасной.

7. Дублирование средств измерения параметров рабочей среды или индикаторов (средств сигнализации).
8. Дублирование средств связи.
9. Использование коллективных средств защиты, в том числе вентиляции.
10. Использование средств индивидуальной защиты.
11. Организация выдачи исправных средств измерений (сигнализации), средств связи, средств индивидуальной защиты в соответствии с указаниями эксплуатационной документации изготовителя, а также обеспечение своевременности их обслуживания, периодической проверки, браковки.
12. Проведение очистки ограниченных и (или) замкнутых пространств от вредных веществ до входа работников.
13. Измерение параметров среды.
14. Использование средств измерений и сигнализации о недостатке кислорода и (или) загазованности воздуха.
15. Механизация и автоматизация, применение дистанционного управления операциями и производственными процессами.
16. Устройство кабин наблюдения и дистанционного управления.
17. Применение систем аварийной остановки производственных процессов, предотвращающих наступление неблагоприятных последствий.
18. Установка средства контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционные и автоматические.
19. Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов.

Опасности, связанные с воздействием химического фактора

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Отравление при вдыхании паров вредных жидкостей, газов, пыли, тумана, дыма и твердых веществ.

Безопасные методы и приемы работ:

1. Изменение производственного процесса.
2. Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов.
3. Механизация и автоматизация процессов.

4. Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических.
5. Применение средств коллективной защиты, направленных на экранирование, изоляцию работника от воздействия факторов, в том числе вентиляции.
6. Применение систем аварийной остановки производственных процессов, предотвращающих наступление неблагоприятных последствий.
7. Подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового процесса.
8. Снижение времени неблагоприятного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на работника.
9. Механизация и автоматизация погрузочно-разгрузочных работ, способов транспортирования сырьевых материалов, готовой продукции и отходов производства.
10. Использование станков и инструмента для механической обработки материалов и изделий, сопровождающихся выделением газов, паров и аэрозолей, совместно с системами удаления указанных веществ.
11. Удаление воздуха из помещений системами вентиляции способом, исключающим прохождение его через зону дыхания работающих на постоянных рабочих местах.
12. Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда.
13. Замена опасной работы (процедуры) менее опасной.
14. Использование средств индивидуальной защиты.
15. Герметизация технологического оборудования.

Опасности, связанные с воздействием аэрозолей преимущественно фиброгенного действия

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Повреждение органов дыхания частицами пыли. Повреждение глаз и кожных покровов вследствие воздействия пыли.

Безопасные методы и приемы работ:

1. Изменение производственного процесса.
2. Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов.

3. Механизация и автоматизация процессов.
4. Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических.
5. Применение средств коллективной защиты, направленных на экранирование, изоляцию работника от воздействия факторов, в том числе вентиляции.
6. Применение систем аварийной остановки производственных процессов, предотвращающих наступление неблагоприятных последствий.
7. Подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового процесса.
8. Снижение времени неблагоприятного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на работника.
9. Механизация и автоматизация погрузочно-разгрузочных работ, способов транспортирования сырьевых материалов, готовой продукции и отходов производства.
10. Оборудование транспортеров для транспортировки пылящих материалов средствами пылеудаления и (или) пылеподавления.
11. Механизация или автоматизация технологических процессов, характеризующихся применением, образованием и выделением пыли, либо внедрение способов подавления пыли в процессе ее образования с применением воды или других средств.
12. Недопущение рассева порошковых материалов на открытых ситах, снабжение оборудования укрытиями или аспирационными устройствами, разделение порошковых материалов по фракциям с помощью устройств, обеспеченных укрытием и находящихся под разрежением.
13. Выгрузка сыпучих материалов из мешков, бочек и другой мелкой тары в складских помещениях способом, исключающим попадание пыли в воздух рабочей зоны, или с применением средств защиты органов дыхания.
14. Погрузка и разгрузка сыпучих, порошкообразных материалов большими объемами в транспортные средства, вагоны, контейнеры, емкости в местах, площадках, помещениях, оборудованных устройствами для локализации или аспирации пыли.
15. Сушка порошковых и пастообразных материалов в закрытых аппаратах непрерывного действия, оборудованных системами вытяжной вентиляции, или системами рециркуляции.

16. Недопущение производства пескоструйных работ в закрытых помещениях с применением сухого песка, проведение очистки изделий дробью, металлическим песком и песком с водой в герметичном оборудовании с дистанционным управлением или с использованием изолирующего костюма.
17. Недопущение очистки оборудования, вентиляционных систем, заготовок, готовых изделий, полов и стен от пыли сжатым воздухом без применения СИЗ.
18. Удаление воздуха из помещений системами вентиляции способом, исключающим прохождение его через зону дыхания работающих на постоянных рабочих местах.
19. Оснащение промышленного оборудования, характеризующегося выделением пыли, эксплуатация которого приводит к превышению гигиенических нормативов в воздухе рабочей зоны с постоянными рабочими местами, устройствами местной вытяжной вентиляции.
20. Размещение пультов управления технологическими процессами в изолированных помещениях при создании в них избыточного давления.
21. Организация обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда.
22. Замена опасной работы (процедуры) менее опасной.
23. Рациональное чередование режимов труда и отдыха.
24. Использование средств индивидуальной защиты. 25. Регулярное техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования, инструмента и приспособлений.
26. Оборудование технологических линий электрическими блокировками, обеспечивающими, в первую очередь, пуск аспирационных систем и газопылеулавливающих установок, а затем технологического оборудования.
27. Оборудование укрытиями узлов перегрузки исходных материалов, полуфабрикатов и готовой продукции, подсоединенными к аспирационным системам с аппаратами для очистки воздуха.
28. Механизация и автоматизация, применение дистанционного управления операциями и производственными процессами.
29. Герметизация технологического оборудования.

Опасности, связанные с воздействием тяжести и напряженности трудового процесса

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Повреждение костномышечного аппарата работника при физических перегрузках.

Безопасные методы и приемы работ:

1. Проведение инструктажа на рабочем месте.
2. Улучшение организации работы (изменение рабочей позы (стоя/сидя), чередование рабочих поз).
3. Применение механизированных, подручных средств.
4. Соблюдение требований государственных стандартов, исключение нарушений основных требований эргономики.
5. Соблюдение режимов труда и отдыха.
6. Организация рабочего места для наиболее безопасного и эффективного труда работника, исходя из физических и психических особенностей человека.

Опасности, связанные с воздействием шума

Вредные и (или) опасные производственные факторы: События, связанные с возможностью не услышать звуковой сигнал об опасности.

Безопасные методы и приемы работ:

1. Обозначение зон с эквивалентным уровнем звука выше гигиенических нормативов знаками безопасности.
2. Применение технологических процессов, машин и оборудования, характеризующихся более низкими уровнями шума.
3. Применение дистанционного управления и автоматического контроля.
4. Применение звукоизолирующих ограждений кожухов, кабин управления технологическим процессом.
5. Устройство звукопоглощающих облицовок и объемных поглотителей шума.
6. Установка глушителей аэродинамического шума, создаваемого пневматическими ручными машинами, вентиляторами, компрессорными и другими технологическими установками.

7. Применение рациональных архитектурно-планировочных решений производственных зданий, помещений, а также расстановки технологического оборудования, машин и организации рабочих мест.
8. Разработка и применение режимов труда и отдыха.
9. Использование СИЗ.
10. Установка дополнительной визуальной (цветовой) сигнализации, указывающей об опасности.

Опасности, связанные с воздействием вибрации

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Воздействие локальной вибрации при использовании ручных механизмов и инструментов.

Безопасные методы и приемы работ:

1. Внесение конструктивных и технологических изменений в источник образования механических колебаний.
2. Использование средств вибропоглощения за счет применения пружинных и резиновых амортизаторов, прокладок.
3. Использование СИЗ.
4. Применение вибробезопасного оборудования, виброизолирующих, виброгасящих и вибропоглощающих устройств, обеспечивающих снижение уровня вибрации.
5. Организация обязательных перерывов в работе (ограничение длительного непрерывного воздействия вибрации).

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Воздействие общей вибрации на тело работника.

Безопасные методы и приемы работ:

1. Уменьшение вибрации на пути распространения средствами виброизоляции и вибропоглощения, применения дистанционного или автоматического управления.
2. Конструирование и изготовление оборудования, создающего вибрацию, в комплекте с виброизоляторами.
3. Использование машин и оборудования в соответствии с их назначением, предусмотренным нормативно-технической документацией.

4. Исключение контакта работающих с вибрирующими поверхностями за пределами рабочего места или рабочей зоны.
5. Запрет пребывания на вибрирующей поверхности производственного оборудования во время его работы.
6. Своевременный ремонт машин и оборудования (с балансировкой движущихся частей), проверкой крепления агрегатов к полу, фундаменту, строительным конструкциям с последующим лабораторным контролем вибрационных характеристик.
7. Своевременный ремонт путей, поверхностей для перемещения машин, поддерживающих конструкций.
8. Установка стационарного оборудования на отдельные фундаменты и поддерживающие конструкции зданий и сооружений.
9. Ограничение времени воздействия на работника уровней вибрации, превышающих гигиенические нормативы.
10. Организация обязательных перерывов в работе (ограничение длительного непрерывного воздействия вибрации).
11. Применение вибропоглощения и виброизоляции.

Опасности, связанные с применением средств индивидуальной защиты

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Неприменение СИЗ или применение поврежденных СИЗ, не сертифицированных СИЗ, не соответствующих размерам СИЗ, СИЗ, не соответствующих выявленным опасностям, составу или уровню воздействия вредных факторов

Безопасные методы и приемы работ:

1. Регулярная проверка СИЗ на состояние работоспособности и комплектности.
Назначить локальным нормативным актом ответственное лицо за учет выдачи СИЗ и их контроль за состоянием, комплектностью.
2. Ведение в организации личных карточек учета выдачи СИЗ. Фактический учет выдачи и возврата СИЗ.
3. Точное выполнение требований по уходу, хранению СИЗ. Обеспечение сохранения эффективности СИЗ при хранении, химчистке, ремонте, стирке, обезвреживании, дегазации, дезактивации.

4. Применение СИЗ соответствующего вида и способа защиты. Выдача СИЗ соответствующего типа в зависимости от вида опасности.
5. Приобретение СИЗ в специализированных магазинах. Закупка СИЗ, имеющих действующий сертификат и (или) декларацию соответствия.
6. Наличие входного контроля при поступлении СИЗ в организацию. Проверка наличия инструкций по использованию СИЗ, даты изготовления, срока годности/эксплуатации, от каких вредных факторов защищает СИЗ, документа о соответствии СИЗ нормам эффективности и качества (сертификат/декларация соответствия СИЗ требованиям технического регламента Таможенного Союза "О безопасности средств индивидуальной защиты" (ТР ТС 019/2011) (Официальный сайт Комиссии Таможенного союза <http://www.tsouz.ru/>, 15.12.2011; Официальный сайт Евразийского экономического союза <http://www.eaeunion.org/>, 05.03.2020)

Опасности насилия

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Насилие от враждебнонастроенных работников/третьих лиц

Безопасные методы и приемы работ:

1. Исключение нежелательных контактов при выполнении работ.
2. Определение задач и ответственности.
3. Учет, анализ и оценка инцидентов.
4. Пространственное разделение.
5. Достаточное для выполнения работы и не раздражающее по яркости освещение.
6. Организация видеонаблюдения за рабочей зоной и устройство сигнализации ("тревожные кнопки").
7. Обучение сотрудников методам выхода из конфликтных ситуаций.
8. Защита доступа к особо ценным вещам, документам, в том числе с применением темпокасс.
9. Прохождение обучения по оказанию первой помощи.
10. Исключение одиночной работы, мониторинг (постоянный или периодический через заданное время) с контактом с одиночными работниками.

Опасности транспорта

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Падение с транспортного средства

Безопасные методы и приемы работ: Установка ограждений рабочих помещений, расположенных в опасных зонах на высоте.

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Наезд транспорта на человека. Травмирования в результате дорожно-транспортного происшествия. Опрокидывание транспортного средства при нарушении способов установки и строповки грузов. Опрокидывание транспортного средства при проведении работ

Безопасные методы и приемы работ:

1. Соблюдение правил дорожного движения и правил перемещения транспортных средств по территории работодателя, соблюдение скоростного режима, применение исправных транспортных средств, соответствующих требованиям безопасности.
2. Подача звуковых сигналов при движении и своевременное применение систем торможения в случае обнаружения на пути следования транспорта человека.
3. Разделение маршрутов движения людей и транспортных средств, исключающих случайный выход людей на пути движения транспорта, а также случайный выезд транспорта на пути движения людей, в том числе с применением отбойников и ограждений.
4. Оборудование путей пересечения пешеходными переходами, светофорами.
5. Соблюдение предельной грузоподъемности транспортных средств, соблюдение требований охраны труда при подъеме, перемещении, размещении грузов, соблюдение требований к строповке грузов.
6. Обеспечение устойчивого положения транспортного средства, исключающего его внезапное неконтролируемое перемещение

Опасности, связанные с воздействием световой среды

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Опасность недостаточной освещенности в рабочей зоне. Опасность пониженной контрастности

Безопасные методы и приемы работ:

1. Производить контроль освещенности на рабочих местах, согласно схемы производственного контроля.
 2. Правильно расположить источники общего и местного освещения относительно рабочего места.
 3. Регулярно производить замену старых и некачественных ламп, а также перегоревших ламп.
 4. Регулярное обслуживание осветительных приборов. Чистка от пыли, грязи, в некоторых случаях от насекомых.
 5. Не применять для освещения рабочего места лампы различных видов и типов.
- Контролировать перепады напряжения в электросети.

Опасности, связанные с воздействием насекомых

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Опасность укуса

Безопасные методы и приемы работ:

1. Проведение инструктажа (внепланового) на рабочем месте.
2. Применение СИЗ соответствующего вида и способа защиты (смывающие и обезвреживающие; костюмы для защиты от вредных биологических факторов).
3. Проведение профилактических мероприятий на территории с массовым пребыванием людей.
4. Профилактические санитарные обработки, направленные на предотвращение причин появления и дальнейшего распространения опасных насекомых.
5. Наличие информационных памяток и знаков.
6. При необходимости регулярная вакцинация персонала.

Опасности, связанные с организационными недостатками

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Опасность, связанная с отсутствием на рабочем месте инструкций, содержащих порядок безопасного выполнения работ, и информации об имеющихся опасностях, связанных с выполнением рабочих операций; Опасность, связанная с отсутствием на рабочем месте перечня возможных аварий; Опасность, связанная с отсутствием на рабочем месте аптечки первой помощи, инструкции по оказанию первой помощи пострадавшему на производстве и средств связи; Опасность, связанная с отсутствием информации (схемы,

знаков, разметки) о направлении эвакуации в случае возникновения аварии; Опасность, связанная с допуском работников, не прошедших подготовку по охране труда.

Безопасные методы и приемы работ:

1. Необходимо ознакомить работников с инструкцией, содержащей порядок безопасного выполнения работ. Инструкция должна находиться на рабочем месте.
2. Производить контроль за своевременным нанесением на производственное оборудование, органы управления и контроля, элементы конструкций, коммуникаций и на другие объекты сигнальных цветов и знаков безопасности.
3. На рабочих местах необходимо наличие перечня возможных аварий и аварийных ситуаций.
4. Оборудование по установленным нормам помещения для оказания помощи и (или) создание санитарных постов с аптечками для оказания первой помощи.
5. Контролировать наличие информации (схем, знаков, разметки, табличек) о направлении перемещения или действий в случае возникновения аварии или аварийной ситуации. Регулярное обновление данной информации при изменении рабочей ситуации.
6. Работники предприятия должны пройти обучение по охране труда. Обучение по охране труда осуществляется в ходе проведения:
 - а) инструктажей по охране труда;
 - б) стажировки на рабочем месте;
 - в) обучения по оказанию первой помощи пострадавшим;
 - г) обучения по использованию (применению) средств индивидуальной защиты;
 - д) обучения по охране труда у работодателя, в том числе обучения безопасным методам и приемам выполнения работ.

Опасности пожара

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Опасность от вдыхания дыма, паров вредных газов и пыли при пожаре; Опасность воспламенения; Опасность воздействия пониженной концентрации кислорода в воздухе

Безопасные методы и приемы работ:

1. Проведение противопожарного инструктажа и обучение работников мерам пожарной безопасности.
2. Выполнение организационных мероприятий:

- проведение тренировок по эвакуации;
- обучение навыкам оказания первой помощи.

3. Выполнение технических мероприятий:

- использование систем сигнализации;
- использование систем управления эвакуацией;
- использование систем оповещения;
- использование систем дымоудаления;
- использование система автоматического пожаротушения;
- оснащение первичными средствами пожаротушения.

Опасности, связанные с управлением автотранспортного средства

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Дорожно-транспортное происшествие

Безопасные методы и приемы работ:

1. Проведение инструктажей
2. Проведение обязательных предварительных, периодических медицинских осмотров.
3. Организация прохождения предрейсового медицинского осмотра.
4. Проведение обучения по безопасности дорожного движения.
5. Организация технического осмотра транспортного средства.
6. Соблюдение режима труда и отдыха.

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Перенапряжение зрительного нерва

Безопасные методы и приемы работ:

1. Проведение обязательных предварительных, периодических медицинских осмотров.
2. Организация прохождения предрейсового медицинского осмотра.
3. Соблюдение режима труда и отдыха

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Перенапряжение опорнодвигательного аппарата

Безопасные методы и приемы работ:

1. Соблюдение режима труда и отдыха.

2. Соблюдение режима рабочего времени, определенного правилами внутреннего трудового распорядка.

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Недостаточная освещенность в рабочей зоне (на дороге)

Безопасные методы и приемы работ: Организация технического осмотра транспортного средства.

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Повышенная (пониженная) температура воздуха на рабочем месте в летний (зимний) период

Безопасные методы и приемы работ:

1. Перерывы в работе (защита временем).
2. Контроль исправности системы обогрева кабины.
3. Применение СИЗ защиты от пониженных температур в зимний период

Опасности, связанные с заправкой автомобиля топливом, смазочными материалами и охлаждающей жидкостью

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Воздействие вредных веществ (тосол, бензин, масла) на органы дыхания, поверхности кожи.

Безопасные методы и приемы работ:

1. Применение СИЗ рук.
2. Защита временем (малая длительность воздействия).
3. Гигиеническая обработка кожных поверхностей
4. Периодический медицинский осмотр.
5. Соблюдение требований инструкций по ОТ для водителя автомобиля.

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Острые кромки, заусенцы и шероховатости на поверхностях автомобиля, других устройств и приспособлений при заправке топливом, смазочными материалами и охлаждающей жидкостью.

Безопасные методы и приемы работ:

1. Внимательный осмотр автомобиля и других устройств.
2. Применение СИЗ рук.

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Воспламенение горючих жидкостей (бензина, масла).

Безопасные методы и приемы работ:

1. Соблюдение требований инструкций по ОТ для водителя автомобиля.
2. Применение первичных средств пожаротушения
3. Контроль за наличием и сроком годности первичных средств пожаротушения

**Опасности, связанные с проведением мелкого ремонта и обслуживание
автомобиля, не требующих разборки механизмов**

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Подвижные части оборудования автомобиля (при производстве мелких ремонтных работ)

Безопасные методы и приемы работ:

1. Соблюдение инструкции по ОТ для водителя автомобиля.
2. Применение защитных ограждений подвижных частей автомобиля.
3. Ежедневный осмотр и периодический контроль исправного состояния оборудования.

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Острые кромки, заусенцы и шероховатость на поверхностях инструментов, оборудования, запчастей.

Безопасные методы и приемы работ:

1. Применение СИЗ рук.
2. Периодический контроль за состоянием инструмента.

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Выступающие предметы, части объектов при выполнении ремонтных работ в стесненных условиях и при недостаточности освещения.

Безопасные методы и приемы работ:

1. Применение СИЗ рук.
2. Соблюдение инструкции по ОТ для водителя автомобиля
3. Использование дополнительного освещения

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Повышенная температура поверхностей оборудования (двигателя) недостаточности освещения.

Безопасные методы и приемы работ:

1. Применение СИЗ рук.
2. Соблюдение инструкции по ОТ для водителя автомобиля.

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Вывешенная масса автомобиля (например, с помощью домкрата) при работе под ним.

Безопасные методы и приемы работ:

1. Производить работы только на ровной поверхности.
2. Установку домкрата производить только в то место, где исключена деформация в момент давления. Подходящее место указано в паспорте технического средства.
3. Осуществлять подъем плавно, без рывков. Для более надежной фиксации подложить опоры или подкладки.
4. Перед подъемом установить специальные упоры (башмаки) под неподнимаемые колеса. Перед подъемом следует поставить автомобиль на стояночный тормоз.
5. Использовать домкрат только согласно параметрам, определенным заводом-изготовителем.

Опасность, связанная с перемещением грузов

Вредные и (или) опасные производственные факторы: Падение перемещаемых грузов, тары, Обрушение штабелей складированного груза.

Безопасные методы и приемы работ:

1. Строгое выполнение инструкции по ОТ.
2. Применение при переноске тяжелых и влажных предметов специальных перчаток с рельефным латексным покрытием, обеспечивающим надежный сухой и влажный захват.
3. Периодический контроль применения специальных перчаток с покрытием.
4. Выполнение работ обученным персоналом.
5. Проведение инструктажей и проверки знаний работников в установленном порядке.
6. Проверка перед началом работ отсутствия неустойчивых тяжелых предметов на рабочих местах и вблизи них.

7. Периодический контроль (ежедневный, ежемесячный) соблюдения правильности складирования материалов и хранения материалов в коридорах и на рабочих местах.